

1

M5 + K6 + 83

1244



Hartmetall-Werkzeugfabrik - Paul Horn GmbH

Leistungsfähig

Produkt-Übersicht >> Drehen >> Einstechdrehen (innen) >> Men System 97 >> Seite: Mini 111 >> Klemmhalter B 111.0012.00

Login

E-Mail

Passwort

☐ ebliegen

Passwort vergessen?

Registrierung

Suche

Geben Sie eine Artikelnummer oder eine Bezeichnung ein:

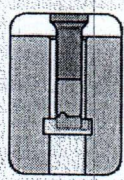
Suchen

- ekatalog**
- > Produkt-Übersicht
 - > Drehen
 - > Fräsen
 - > Nutstoßen
 - > Reiben
 - > Verschleißteile
 - > Feigenbearbeitung
 - > Öllochbearbeitung

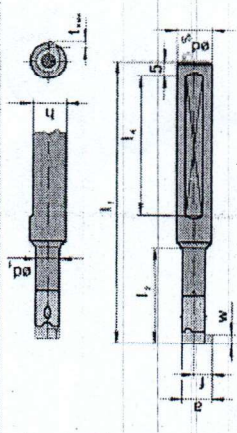
- Weitere Links**
- > Homepage
 - > Hilfe
 - > AGB
 - > Kontakt

Klemmhalter B111.0012.00
Produkt
Technische Anfragen

Klemmhalter B111.0012.00 mit Scharfdurchmesser 12,00 mm und 1 Spannflanke zum Ausrichten, passend dazu Schneidplatten Typ 111 und S111.



- Anzahl Schneiden: 1
- Durchmesser d (mm): 12,00
- Durchmesser d1 (mm): 8,00
- Richtung: Neutral
- Minimaler Durchmesser Dmin (mm): 11,00
- Einstellmaß f (mm): 6,70
- Groesse: 00
- Höhe h (mm): 11,00
- Länge l1 (mm): 75,00
- Länge l2 (mm): 16,50
- Länge l4 (mm): 40,00



- Passende Schneidplatten**
- Ersatzteile**
- Spannschraube
TORX PLUS®-Schlüssel



Bestellnummer	d	l1	l2	l4	f	d1	w	a	l4	d1	Richtung
B111.0012.00	12,00	75,00	16,50	11,00	6,70	2,30	3,00	10,70	40,00	8,00	neutral

© 2010 Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Kontakt: impressum@agb-datenschutz.de